

# お持ちのスポットの性能アップ

## 加圧が 油圧式

油圧はエアの40倍の  
パワー、言い換えればシリ  
ンダーは40分の1の大き  
さに来る(軽量、小型)

## 作業中の ロック機構

軽量の上、作業中にバランスをとれば手が離せるアシス  
ト機構。加圧時は完全に手を離して確認ができ、通電後の  
加圧冷却時間を充分に取る事が出来る

## チップ突合せ ワンタッチ 調整機構

今までチップのネジを緩  
めて、微調整していた煩わ  
しさを解決

重量

# 4.0 kg

加圧力

# 560 kgf

新発売

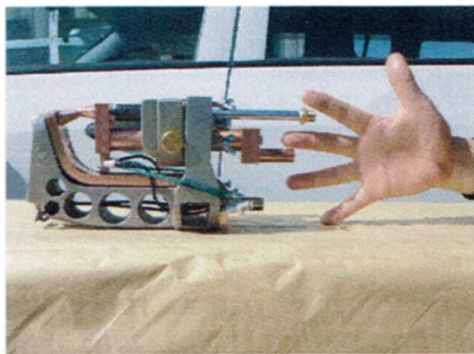
# 油圧式 水冷スポットガン

今までの改良ではありません  
全く新しいタイプのガンです

PAT. P

水冷式

循環式と違い、8度～  
10度の温度の水で冷やす  
為、効率がよい  
先端チップにラジエター  
付き、既存の溶接機が水冷  
式に来る



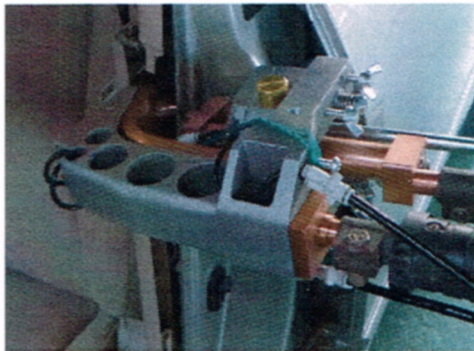
大きさ  
業界  
最小

## 作業面の 突起ゼロ

シリンダーが作業面に一  
切、出っ張っていない為パ  
ネルの形状に対応しやすい

## 先端チップまで 全て純銅

400ミリの断面積と直  
径25ミリの通電部分全て  
に純銅を使用、電流ロス  
を95パーセント以上改善、  
今の溶接機でもガンの電流  
値がアップ



## 先端チップの作業量を ワンタッチ調整

油圧シリンダーがネジ式の為シリンダー位置が変更でき、  
移動側チップの不必要な動きを最小限に調整できる

## 総合性能 50%以上 の 改善保証

## 先端チップ開口部が ワンタッチで広がる

先端のチップがワンタッチで40ミリ後退し開口部が広  
く使える

# 更に油圧の性能そのままスクリュー加圧

油圧式の機能実力で  
低価格を実現

## スクリュー加圧式

新発売特価100セット限定  
175000円

PAT. P

- 数グラムから数トンまでコントロール可能な優れ物であるスクリュー(ネジ)の加圧を油圧の代わりに使用。
- 新車のラインではサーボモーターによる加圧が主流、いわばネジによる加圧を制御して通電前、通電中、通電後の加圧をコントロールしています。エアは圧力により収縮する為、スポット溶接時に鉄板が膨張したときに先端チップが押し戻されてしまいます。また圧力の微妙なコントロールが出来ないなどの理由によって、ネジ式の加圧が主流となっています。
- スクリュー加圧は、加圧の微調整をプロの貴方の手でコントロール出来る方法です。

製造元  
**株式会社 ALFA**  
埼玉県本庄市下野堂652-10  
Tel 0495-27-6536

発売元  
**株式会社 ワールドオートツール**  
埼玉県児玉郡上里町七本木2003-1KKビル102号  
Tel 0495-34-2668 fax 0495-34-2658

## 悩み解消

コンデンサー式のチリ(スパッタ)の発生で  
お困りの方、99.9パーセント改善する事  
ができます。